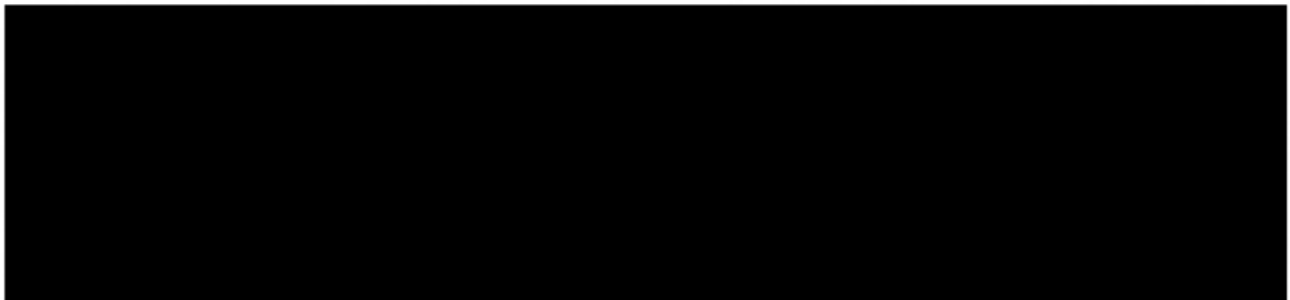




115



Vielen Dank für Ihre Bestellung, die wir gerne wie folgt bestätigen:

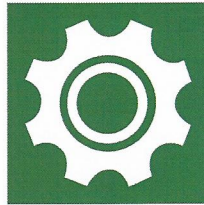
**1 Satz CNC – Langdrehautomat Hanwha - XD 20II V Y2 (new type)**

6 Achsen + 2 C Achsen Langdrehautomat mit Haupt- und Abgreifspindel  
Neu umrüstbar zum Typ OHNE Führungsbüchse (50mm Hub)  
5 angetriebene Spindeln für Querbearbeitung, neu 5 Bohrstationen  
Y2- Achse mit 8 Werkzeugen für Rückseitenbearbeitung

Steuerung: **FANUC 32i-B**

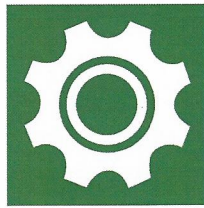
**Standardzubehör der Maschine**

- Synchron angetriebene Führungsbüchse
- C– Achse auf Haupt- und Abgreifspindel
- Indexierung auf Hauptspindel
- Kühlmiteleinrichtung
- Kühlmittel – Durchflussüberwachung
- Luft- und Ausblaseinrichtung der Abgreifspindel
- Werkstück- Ausstossüberwachung
- Teile- Fänger & Förderband
- Automatische Zentralschmierung
- 1 Satz Werkzeughalter für alle Stationen
- Maschinenleuchten
- Signalleuchte 3 farbig
- Sicherheits – Türschalter
- Bedienungswerkzeug
- Bedienungs- und Programmierhandbuch



## Standardausrüstung der Steuerung

- |                                                                    |                              |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| - Steuerungs Typ                                                   | Fanuc 32i - B, 2 Kanal       |
| - Gesteuerte Achsen                                                | 6 + 2 C-Achsen               |
| - Achsen – Bezeichnung                                             | X1, Z1, C, Y, X2, Z2, C2 Y2  |
| - Min. Eingabe Einheit                                             | 0.001                        |
| - Min. Vorschub                                                    | 0.001 mm (X-Achse 0.0005 mm) |
| - Vorschubbeeinflussung                                            | 0 – 150%                     |
| - Anzahl Werkzeug-Offsets                                          | 2 x 100 paar                 |
| - Bildschirm                                                       | 10,4" farb LCD               |
| - Bildschirm Sprache                                               | deutsch, franz., ital.       |
| - Programmspeicher                                                 | 1000 Kb / 63 Programme       |
| - Achsen Synchronisation                                           |                              |
| - Spindelsynchronisation (Haupt- / Abgreifspindel)                 |                              |
| - Rigid tapping (direktes Gewindebohren)                           |                              |
| - Werkzeug Radiuskompensation                                      |                              |
| - Elektronisches Handrad                                           |                              |
| - Konstante Schnittgeschwindigkeit                                 |                              |
| - Ein- und Ausgabe; Interface RJ 45, Speicherkarte, USB + Ethernet |                              |
| - Automatische Strom – Abschaltung                                 |                              |
| - Hintergrund Editierung                                           |                              |
| - Gewinde– und Bohrzyklen                                          |                              |
| - Zylinderinterpolation, Polarkoordinateninterpolation             |                              |
| - Macro B und G10                                                  |                              |
| - Stückzeit- und Stückzähler- Anzeige                              |                              |
| - Stangenlademagazin Interface                                     |                              |



### Technische Daten

|                                                          |                               |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Max. Stangendurchmesser                                  | 20mm                          |
| Max. Bearbeitungslänge 1Hub                              | 210mm                         |
| Max. Bearbeitungslänge ohne Führungsbüchse               | 50 mm                         |
| Max. Bohrerdurchmesser                                   | 10mm                          |
| Max. Gewindebohren                                       | M8                            |
| Hauptspindeldrehzahl                                     | 200 – 10'000 min-1            |
| Hauptspindelmotor                                        | 2,2 / 3,7 KW                  |
| Hauptspindel Indexierung                                 | C – Achse                     |
| Abgreifspindeldrehzahl                                   | 200 – 8'000 min-1             |
| Abgreifspindelmotor                                      | 2.2 / 3.7 KW                  |
| Max. Abgreifdurchmesser                                  | 20 mm                         |
| Verfahrweg Z 2                                           | 215 mm                        |
| Abgreifspindel Indexierung                               | C-Achse                       |
| Max. Werkstücklänge zum auswerfen                        | 80 mm                         |
| Führungsbüchse                                           | 22.001, Dünner B 261, Meister |
| 223T                                                     |                               |
| Spannzange Haupt- u. Abgreifspindel                      | F 25                          |
| Spannzange Bohr- u. Fräswerkzeuge                        | ER 16 / ER 11                 |
| Anzahl Aussendrehwerkzeuge                               | 6                             |
| Werkzeughalter Dimension                                 | 12 x 12mm                     |
| Anzahl Frontbohrwerkzeuge                                | 5                             |
| Angetriebene Ausserzentrische Frontbearbeitungswerkzeuge | 2 x ER 16 (Option)            |
| Anzahl Querbearbeitungswerkzeuge                         | 5 2 x ER16, 3 x ER11          |
| Querbearbeitungsmotor                                    | 1 KW                          |
| Anzahl Werkzeuge auf Rückseite                           | 8 (4 angetr. 4 feste)         |
| Y2 Achse Verfahrweg                                      | 67mm                          |
| Eilgang                                                  | 40 m/Min.                     |
| Servo Motor (X1,Z1, Z2, Y, X2)                           | 0,75 KW                       |
| Kühlmittelpumpe                                          | 400 W                         |
| Höhe bis Spindelzentrum                                  | 1'020mm                       |
| Abmessung der Maschine L x B x H                         | 2'460 x 1'380 x 1'730 mm      |
| Gewicht                                                  | 2'900 kg                      |
| Gesamtanschluss                                          | 15 KVA                        |
| Luftanschluss                                            | min. 4.5 bar / 100N l/Min.    |



## Auftragsbestätigung 200514

| Anz.                     | Artikel-Nr. / Bezeichnung                                                                                                                                                                                      | Preis CHF | Total |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------|
| 1.00                     | HAXD20V Y2<br>CNC - Langdrehautomat HANWHA XD 20II-V Y2<br>Steuerung: FANUC 32i-B<br>mit Y2-Achse (67mm) mit 8 Werkzeugen (4 angetr. / 4 fix<br>Umrüstbar mit und ohne Führungsbüchse<br>inkl. Standardzubehör |           |       |
| <b>Maschinenoptionen</b> |                                                                                                                                                                                                                |           |       |
| 1.00                     | HA XD20IIV-1003<br>Ausserzentrum Bearbeitung für Frontseite,<br>2 Spindeln ER16 (T51 / T52) neben Abgreifspindel                                                                                               |           |       |
| 1.00                     | HAXD20-1100<br>Späneförderer XD 20II - V                                                                                                                                                                       |           |       |
| 1.00                     | HA-XD20V-1500<br>Rohrtyp Langteil - Abführung                                                                                                                                                                  |           |       |
| 1.00                     | HA 5031<br>8 zusätzliche M-Funktionen inkl. E/A-Karte                                                                                                                                                          |           |       |
| 1.00                     | HA PMF120-10<br>Hochdruckpumpe 120 bar Profluid für Hanwha<br>10 Liter/Min., Filter PFMF 25micron, 625 x 450 x D41<br>Masse 470 x 944 x 1326mm / Gewicht 173 kg<br>Zusatztank 80 liter, 4 Ventile              |           |       |
|                          | <b>Maschinen netto</b>                                                                                                                                                                                         |           |       |
|                          | Übertrag                                                                                                                                                                                                       |           |       |





## Auftragsbestätigung 200514

| Anz.                    | Artikel-Nr. / Bezeichnung                                                                                                                                    | Preis CHF | Total |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------|
| Übertrag                |                                                                                                                                                              |           |       |
| <b>Maschinenzubehör</b> |                                                                                                                                                              |           |       |
| 1.00                    | LNS 320-S2-3<br>Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 320 S2<br>3 Meter<br>inkl. Führungskanal Ø 23 mm für Ø-Bereich 12-20mm                               |           |       |
| 1.00                    | LN-320-17<br>Führungskanal Ø 17 mm für Ø-Bereich 4-16 mm<br>inklusive Stössel 16, Kupplungsstück und<br>Verbindungsrohr Ø 17 zu Express 320 S2               |           |       |
| 1.00                    | LNS 220-340<br>Interne Erweiterung der Beladekapazität auf 340 mm<br>für Stangen D 4 bis 12 mm<br>für LNS 220 S2 320 S2                                      |           |       |
| 1.00                    | HA 2032<br>Automatisches Feuerlöschsystem FB 703 Kraft & Bauer<br>mit Kohlensäurelöschmittelbehälter 10 Kg<br>inkl. Anbau und IBS durch K&B                  |           |       |
| 1.00                    | HA 2701<br>Luftabsper-Flammschutzklappe für Absaugung<br>mit pneumatischer Ansteuerung für Anschlussstutzen mit<br>Federrückstellung, ø 100mm, Kraft & Bauer |           |       |
| 1.00                    | LNS WS2 500<br>Luftfilteranlage LNS FOX WS2 500<br>mit Vor- und Hauptfilter<br>Luftmenge 470 m3/h<br>Gewicht 35 Kg<br>für Öl                                 |           |       |
| 2.00                    | EM202560IKWD<br>ER-Zangenfutter Ø 25mm, L 60mm<br>ER20 mit Spannfläche + rückseitigem Kühlmittelanschluss<br>G 1/4"                                          |           |       |
| 1.00                    | HA 202<br>Werkzeugbruch-Detector Typ 202 FRANCE<br>inkl. Anbau an Maschine                                                                                   |           |       |
| Übertrag                |                                                                                                                                                              |           |       |



## Auftragsbestätigung 200514

| Anz.                                      | Artikel-Nr. / Bezeichnung                                                                                                                                                                      | Preis CHF | Total |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------|
| Übertrag                                  |                                                                                                                                                                                                |           |       |
| 1.00                                      | HA HWDB710203<br>Schlitzfräsapparat f. Rückseitenbearbeitung, Schaft D<br>10mm<br>für Hanwha XD20II V Y2                                                                                       |           |       |
| 1.00                                      | TEXT ZUBEHÖR 16<br>Satz Spannzangen F25 und Führungsbüchsen 223T<br>ø 7.5, 8.5, 11.5, 12, 13 glatt<br>ø 9.5 gerillt und 4-Kant sw 10.00mm glatt<br>HM- Canon 223T Ø 9.5mm & 4- Kant sw 10.00mm |           |       |
| 1.00                                      | HA 12-0806G<br>Grundhalter GRAF d. 33mm<br>G 033.040                                                                                                                                           |           |       |
| 1.00                                      | HA 12-0041D<br>Einsatz R14<br>für Platte DC 11 T3                                                                                                                                              |           |       |
| 1.00                                      | HA 12-0514A<br>Einsatz R70<br>Applitec AP300                                                                                                                                                   |           |       |
| 2.00                                      | 1116.00000<br>RegoFix Spannzangensatz ER16, 10 teilig, im Set                                                                                                                                  |           |       |
| <b>Projektpreis Heggendorn-Biedert AG</b> |                                                                                                                                                                                                |           |       |
| Subtotal                                  |                                                                                                                                                                                                |           |       |
| MWSt 7.7% exkl.                           |                                                                                                                                                                                                |           |       |
| <b>Total</b>                              |                                                                                                                                                                                                |           |       |